

D A T E N B L A T T**Hitzeschutzfolie 0,5**

Die Verbundfolie dient als Isolation gegenüber Wärmestrahlung.

- 1. Herstellverfahren:** Die Verbundfolie wird nach dem Trockenkaschierverfahren mit einem 2 K-PU-Kleber aus Al-Folie und Glasseide hergestellt.
- 2. Verbundaufbau:** 10-11µm Al / Kleber / 350 – 400 g/m² Glasseide
- 3. Abmessungen:** Länge: nach Vereinbarung
Breite: 1000 mm

4. Produkteigenschaften

und Qualitätsparameter: Die nachstehenden Eigenschaftswerte gelten als arithmetisches Mittel jeder Stichprobe. Hierbei dürfen die Einzelwerte bis zu 10 % unter dem angegebenen zulässigen Minimal- bzw. über dem angegebenen Maximalwert liegen.

Merkmal	Messwert	Einheit	Prüfmethode
Zugfestigkeit, längs	≥ 500	N/mm ²	DIN EN ISO 527-1/3
Reißdehnung, längs	≥ 1	%	DIN EN ISO 527-1/3
Verbundhaftung	n.a. (Materialbruch)	N/15mm	DIN 53357
Temperaturstabilität	250	°C	100 h, Wärmeschrank
Meerwasserbeständigkeit	2-3*		
Ozonbeständigkeit	Passivierung des Aluminiums		
Wärmeleitfähigkeit	306 ± 15**	W/m ² K	DIN 52612

* Einwirkung von Meerwasser

2 = beständig (Verminderung der Masse um 0,1-1g/m²Tag; ca. 0,013-0,135mm Abtragung/Jahr)

3 = wenig beständig (Verminderung der Masse um 0,1-1g/m²Tag; ca. 0,013-0,135mm

Abtragung/Jahr)

** T = 40°C

Sofern nicht ausdrücklich schriftlich etwas Anderweitiges vereinbart wird, kann keinerlei Garantie für die Eignung des Materials für einen bestimmten Anwendungszweck und keine Verpflichtung oder Haftung für darin enthaltene Anwendungshinweise übernommen werden.

Es ist Sache des Käufers, ausreichend zu prüfen, ob das Material sich für seine Zwecke eignet, und das volle Risiko für die Verwendung des Materials zu übernehmen.